

Hoja de información técnica



Esmalte Alquidálico Acabado Mate

P.A.B. 3 en 1

C64WJ0002 Blanco

Acabado	Colores	Rendimiento Teórico ²	Tipo	Secado al Tacto ³	VOC Teórico
Mate ≤10 unidades @ 85°	Blanco	20.5 m ² /L	Alquidálico	30-60 minutos	382.18 g/L



Descripción del Producto

P.A.B. Ultra Lavable® es un esmalte alquidálico Mate que actúa como 3 productos en 1.

- Convertidor de óxido:** Generando una reacción química que neutraliza el óxido; estabilizándolo y eliminando su acción corrosiva.
- Anticorrosivo:** Inhibiendo la formación de óxido.
- Acabado:** Protegiendo y decorando las superficies de metal con un atractivo acabado.

Ventajas y beneficios

- Excelente acabado
- Libre de plomo y metales pesados
- Se aplica sobre superficies con óxido de ligero a moderado

Usos

- Oficinas
- Edificios comerciales
- Escuelas
- Construcción en general
- Estructuras
- Interior y Exterior

Superficies de aplicación

- Fierro
- Acero
- Lámina Galvanizada
- Aluminio

Características del Producto¹

Acabado	Mate
Brillo	≤10 unidades @ 85°
Colores	Blanco
Entintado	NO SE ENTINTA
Sólidos	
En peso	74.25 ± 2 %
En volumen	52.09 ± 2 %
Rendimiento	
Teórico ²	20.5 m ² /L
Cubriente⁸	97.5 %
Tiempos de secado³	
Al tacto	30-60 minutos
Libre de huella	4-6 horas
Duro	18-24 horas
Para recubrir	6-18 horas
Viscosidad⁴	85-95 UK
Peso Específico	1.490 ± 0.02 g/ml
VOC Teórico	382.18 g/L
Estabilidad⁵	24 meses
Presentación	Cubeta, Galón.

Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

Métodos de preparación de la superficie por sustrato

Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Para obtener un mejor desempeño, realice la limpieza con abrasivos grado comercial conforme al estándar SSPC-SP6. Limpie todas las superficies utilizando un abrasivo filoso y angular para obtener un perfil de anclaje óptimo (2 mils). Elimine todas las salpicaduras adheridas y redondee todos los bordes filosos lijando a un radio mínimo de ¼" (0,63 cm). Aplique la base a las superficies de acero al descubierto dentro de las 8 horas o antes de que se produzca la aparición de óxido. Se requiere aplicar un primario.

Superficies de lámina galvanizada

- Deje envejecer la superficie durante al menos 6 meses antes de aplicar el recubrimiento.
- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Aplique un parche de prueba. Deje que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, elimine esos tratamientos mediante un chorro de arena simple conforme al estándar SSPC-SP7. Los

INFORMACIÓN TÉCNICA: P.A.B. 3 en 1 C64WJ0002 Blanco

galvanizados oxidados exigen, como mínimo una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2.

Superficies previamente pintadas

- Deberá aplicarse un parche de prueba sobre la pintura existente para asegurar que no existan problemas de adherencia, corrugamientos, aburbujamientos, remoción o cualquier otra situación que afecte la adherencia del acabado.
- En áreas oxidadas, retire el óxido con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin Williams. Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.

Sistemas Recomendados

Superficies de fierro y acero.

Sistema 1

2 capas de Esmalte P.A.B. 3 en 1 (Línea C64).

Sistema 2

1 capa Econo Primer (Línea E61).
2 capas de Esmalte P.A.B. 3 en 1 (Línea C64).

Superficies de aluminio y lámina galvanizada.

Sistema 1

1 capa Primario para Lámina Galvanizada (E61GJ08).
2 capas de Esmalte P.A.B. 3 en 1 (Línea C64).

Superficies previamente pintadas.

Sistema 1

2 capas de Esmalte P.A.B. 3 en 1 (Línea C64).

Espesor mínimo recomendado por capa; 5 milésimas de pulgada de película húmeda.

Aplicación

Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: > 10°C
- Temperatura de la superficie: De 15 a 30°C

- Humedad Relativa: Menor a 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

- Reductor: Reductor 73 (R02KA04)
- Reducción⁶: 10-15% máximo

Métodos de aplicación

Brocha⁷

- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.

Equipo Airless

- Seguir recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.
- Equipos recomendados para la aplicación: Consulte la guía de selección de equipo y/o a su representante de ventas SW.

Aspersión Convencional

- Succión: Reducir hasta un 20% con los reductores recomendados, dando un tiempo entre manos de 8 horas.
- Presión: Reducir hasta 10% con los reductores recomendados anteriormente.
- Presión de aplicación: 2,5 Kg/cm².
- Presión de fluido: 1,5 Kg/cm².

Lave inmediatamente sus manos con jabón y agua tibia después de utilizar

el producto. Proceda igual para limpiar derrames, salpicaduras.

Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de su uso de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo.

Precauciones

“ADVERTENCIA”

NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN;

EN CASO DE INGESTION, NO SE PROVOQUE EL VOMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO; EVITE EL CONTACTO DIRECTO;

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO;

EL USO DE ESTE PRODUCTO POR NIÑOS DEBE SER SUPERVISADO POR ADULTOS.

Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, geles, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m²), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito; de lo

INFORMACIÓN TÉCNICA: P.A.B. 3 en 1 C64WJ0002 Blanco

contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m²) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página www.sherwin-williams.com.mx o comuníquese al departamento de servicio al cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123
(Interior de la República).
Correo electrónico
- asesoria@sherwin.com.mx

¹Las características físicas descritas corresponden al producto Blanco

²Valor del blanco aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios

³A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 1.5 mil húmedas. El tiempo de secado puede variar dependiendo de las condiciones ambientales y color utilizado.

⁴Al momento de envasar evaluada @ 25° C.

⁵ 24 meses en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco.

⁶Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor hasta alcanzar una buena aplicación.

⁷Para una mejor aplicación se recomienda utilizar las brochas y rodillos Sherwin- Williams.

⁸En el Blanco con aplicador tipo bird de 4 mils